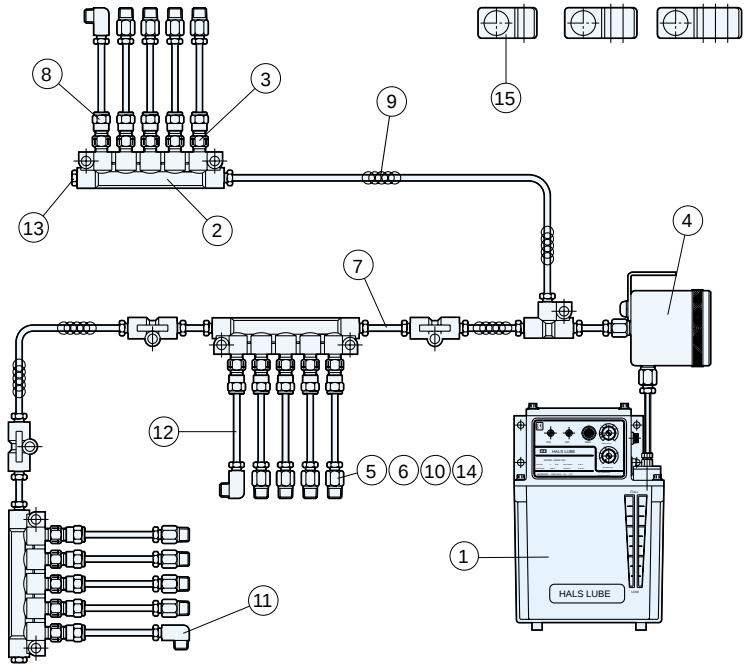


비례 급유 방식

비례 급유 방식 시스템은 펌프로부터 공급되어진 오일을 각 분배기로 보내어져 분배기의 저항을 받고 그 저항의 강약에 따라서 오일을 비례하여 공급 조정하는 시스템이다. 오일의 공급량은 펌프의 토출량으로부터 결정이 되고 그 유량은 분배기등을 사용하여 각 윤활점으로 보내어지게 된다. 사용하는 분배기의 유량비 번호에 따라서 번호에 맞는 유량의 비율로 증가하여 보내어진다. 이 분배기는 간헐식 급유용 장치, 연속급유용 장치에 사용된다. 또한 토출방법은 조정밸브에 의하여 유량의 조정이 가능하고, 간헐, 연속, 순환식 어느 곳에서도 가능한 분배기이다. 저장식 시스템은 펌프, 분배기, 부품등으로 구성되어 있고 간편하게 조립이 가능하고 경제적이어서 NC 선반 및 범용기계류 그리고 각종 기계 장치까지 폭넓은 사용이 가능한 윤활장치이다.

- 1) 펌프에서 압송된 오일은 설치된 관로를 통하여 급유부로 이송될 때, 각 부분의 정하여진 NOZZLE를 통하여 펌프의 이송량이 전량 배분되어 윤활점에 주입되는 장치이다.
(각 윤활점의 통과가는 유량이 펌프의 토출량보다 적을 경우 또는 고점도로 충분한 배출이 불가능 할 경우 내장된 RELIEF V/V를 통하여 TANK 내부로 RETURN 되기 때문에 실제 급유량은 펌프의 토출량보다 적을 수 있다.)
- 2) 통과 가능 유량은 오일의 점도, 주위온도, V/V No, 급유부에따라 다소 차이가 있으나 ZIC 68의 경우 15곳의 급유에, No40이상의 V/V를 사용하면 정량통과가 가능하다.
- 3) 이는 펌프에서 이송된 오일이 정하여진 No의 NOZZLE를 통하여 비례적으로 배분되어 급유점에 도달되므로 펌프의 구동시 오일이 지속적으로 공급되어진다.
- 4) 오일의 공급이 비례적으로 이루어지기 때문에 배관을 통하여 배출된 오일의 량은 실제 시험 DATA에 의존하므로 각 제품의 최종 급유량은 상당한 편차가 있을 수 있는 단점이 있다.



NO.	NAME	NO.	NAME
1	PUMP UNIT	9	FLEXIBLE HOSE
2	DISTRIBUTOR	10	ADAPTOR
3	RESISTANCE VALVE	11	ELBOW
4	LINE FILTER	12	NYLON TUBE
5	SLEEVE RING	13	PLUG
6	BUSHING	14	INSERT
7	STEEL PIPE	15	CLAMP
8	CAP	-	-

작동 설명

Pump의 동작은 pump 내에 내장된 controller에 의한 방법과 외부에 독립된 controller에 의한 방법이 있으며 토출 시간(토출량) 및 구동 시간 간격을 자유로이 조절함이 가능하고 설명은 다음과 같다.

비례 급유 방식 시스템은 각 model에 따라 작동을 설명할 수 있다. 먼저 본 기계장치의 스위치를 작동 시키면 전기 회로와 연결되어있는 펌프가 자동적으로 구동되면서 윤활급유를 시작하게 된다. 각각의 model에 따라서 토출되는 시간 및 토출량을 펌프 controller에 의하여 조정 가능하다. 예를들어 HMGP-105N (3~30cc/30~120min)를 사용한다면 interval 은 30분, 40분, 90분, 120분이고 토출량은 3, 6, 12, 15, 24, 30cc로 구분되어 있다. 원하는 47가지의 시간에 따라서 67가지의 토출량을 결정한 후 각각의 volume을 조정하여 사용하면 된다. 만약 float switch를 부착한 상태의 펌프라면 유면 감지장치에 의하여 설정 유면이상에 따른 신호를 전기신호로 변환하여 Buzzer 및 기계정지등의 방법으로 이용 할 수 있다.