

취급시 주의사항

1. 배관

- 배관시 Seal Tape를 사용하여 기밀을 유지한다
- 배관시 압력 손실을 줄이기 위해 유관 및 배관류 부속을 최대한 줄인다.

2. 설치

- 사용액이 튀지 않고, 통풍이 잘되는 곳에 설치
- 보수점검이 용이한 곳에 설치
- Pump 밀면과 Tank 밀면의 간격은 20~30mm 이상이 되도록 설치한다.
- 자흡식 Pump는 가능한 유면에 가까운 곳에 설치
- 침수식 Pump는 Pump부가 반드시 유면하에 침수되어야 하며 Pump에 표시되어 있는 상·하한선의 수위를 유지하여야 한다.

3. 회전방향

- 회전방향은 회전방향 점검창을 이용하여 반드시 확인하여 운전한다.

4. Tank

- Oil Tank는 토출량과 배관 Line의 체류 유량을 감안하여 최소한 Pump분당 토출량의 3배 이상 되도록 제작해야 한다.
- 여과망은 Tank내에 이물질이 흡입되지 않도록 2개이상 설치하고, 여과망은 #100이상을 사용한다.
- 정기적으로 1년에 2~3회씩 Tank를 세척하여야 한다.

5. Priming (기름마중)

- 자흡식 Pump를 처음 또는 장시간 정지후 운전시는 Priming을 하여 관내 및 자흡실내의 공기를 제거한다.
- Priming을 하지 않고 공전할 경우에 Mechanical Seal이 파손될 수 있다.